

BENSELER erweitert Service um Applikation von Gewindesicherungen

„Komplettpaket“ für Zinklamellenbeschichtung

Markgröningen, 9. Juli 2019. Die BENSELER-Firmengruppe erweitert ein weiteres Mal ihren Service rund um Schraube, Mutter, Flansch & Co.: Mit der neuen Tochter BENSELER BETEO GmbH & Co. KG bieten die Oberflächenspezialisten ihren Kunden jetzt auch Gewindesicherungssysteme an.

„Damit ist unser bisheriger Service rund um die Zinklamelle um einen weiteren wichtigen Baustein ergänzt worden“, freut sich Kerstin Genz, Leiterin Vertrieb der BENSELER Oberflächentechnik GmbH & Co. KG in Markgröningen. „Das langjährige Know-how von BENSELER BETEO zum Thema Applikation von Gewindesicherungen und die dort eingesetzten Verfahren und Produkte ergänzen unsere vielfältigen Dienstleistungen rund um die Zinklamellenbeschichtungen in Schütt- und Gestellwarentechnik und ist für unsere Kunden im Anschluss an die Oberflächenbehandlung ein weiterer Schritt in der Supply Chain.“

Gewindesicherungssysteme werden als Vorbeschichtung mit klebender, klemmender oder dichtender Funktion partiell auf die Gewinde appliziert. Das Ziel ist, eine Gewindepaarung mittels Verklebung (Mikroverkapselung) gegen Losdrehen, durch Klemmwirkung gegen Verlieren oder durch Abdichten zu sichern. Mit diversen Produktvarianten wie zum Beispiel precote[®], Scotch Grip[®], Loctite[®] und BETEO S-Lok lässt sich gezielt entsprechend der Anforderung beschichten. Einige der schütt- und lagerfähigen Beschichtungen werden erst bei der Verschraubung aktiviert und erreichen damit die zuverlässige Sicherung der Gewindepaarung. „Ob klemmende, klebende oder dichtende Sicherungen: Egal, welche Bedingungen und Vorgaben existieren – die meisten Kundenwünsche sind machbar“, erklärt Kerstin Genz.

Mit dieser Erweiterung ist der Service der BENSELER-Firmengruppe für Gewindeteile entlang der gesamten Wertschöpfungskette nach Verlassen des

Herstellwerks komplett – von A wie Annahme der Rohware bis Z wie passgenaue Zulieferung in die Weiterverarbeitung bzw. Endmontage am Band. Dazu gehört neben dem Beschichten der Schütt- und Gestellware mit verschiedenen, qualitativ hochwertigen Zinklamellensystemen für Korrosionsschutz und Reibzahlkontrolle auch die anschließende 100-prozentig messende Prüfung der Teile. Und zwar nicht nur von Schrauben im M4- bis M10-Bereich mit Längen von bis zu 60 mm, sondern auch von anderen Gewindeteilen wie zum Beispiel Muttern. Prüffaktoren können dabei unter anderem Kopf- und Schaftdurchmesser, Schraubenlänge sowie Steigung oder Beschädigung bei Gewinden sein. Auf Wunsch übernimmt BENSELER anschließend auch den gesamten Dispositions- und Logistikaufwand seiner Kunden zu deren Endabnehmer. „Wir konfektionieren die Verpackungen stückzahlgenau in das Verpackungsmittel des Endkunden, versehen sie mit der gewünschten Belabelung und liefern diese mit den Begleitpapieren unseres Kunden zielgenau auf den jeweiligen OEM zugeschnitten ins entsprechende Werk oder Lager“, so Vertriebsleiterin Genz. Die Vorteile: Verkürzung der Lieferzeiten, eine deutliche Erleichterung in der Auftragsverwaltung auf Seiten des Kunden sowie eine schlankere, umweltfreundlichere Logistik.

Bildmaterial:

Die vorbeschichteten Gewinde werden erst bei der Verschraubung aktiviert und erreichen damit die zuverlässige Sicherung der Gewindepaarung.



Klemmen, kleben, dichten: Mit diversen Produktvarianten wie precote[®], Scotch Grip[®], Loctite[®] und BETEO S-Lok lässt sich das Gewinde gezielt entsprechend der Anforderung beschichten.

Bildquelle: BENSELER/J. Zimmermann

► [Download Bildmaterial](#)

Über BENSELER

BENSELER ist kompetenter Dienstleister und Partner für technisch anspruchsvolle Lösungen in den Bereichen Beschichtung, Oberflächenveredelung, Entgratung und elektrochemische Metallbearbeitung von Serienteilen. Die BENSELER-Firmengruppe mit Sitz in Markgröningen bei Stuttgart besteht aus den zwei Geschäftsbereichen Coatings und Entgratungen. 2018 ist das Unternehmen zudem in die additive Fertigung im metallischen Bereich eingestiegen.

Das Unternehmen entwickelt seine Kernprozesse stetig weiter, ergänzt sie um vor- und nachgelagerte Prozesse und pflegt Systempartnerschaften mit seinen Kunden. BENSELER versteht daher die Bedürfnisse des Marktes und kann Lösungen mit Mehrwert anbieten. Mehrere Standorte in Deutschland sowie Beteiligungen in der Schweiz und in Tschechien stellen die räumliche Nähe zum Kunden sicher.

Die BENSELER-Firmengruppe erzielte im Geschäftsjahr 2018 einen Umsatz von rund 170 Millionen Euro. Derzeit sind zirka 1.100 Mitarbeiter beschäftigt. Nachhaltigkeit und soziales Engagement prägen neben technischer Expertise das Handeln des seit über 50 Jahren bestehenden Familienunternehmens.

Weitere Informationen unter: www.BENSELER.de

Kontakt für die Presse:
BENSELER Presseservice
c/o Sympra GmbH (GPRA)
Martina Hönekopp
Staffenbergstraße 32
70184 Stuttgart
Tel.: 0711/947670
E-Mail: BENSELER@sympra.de