



**Neuartiges Beschichtungsverfahren:**

## **BENSELER nimmt Zinkthermodiffusionsverfahren in Betrieb**

**Markgröningen, 25. April 2012. Die BENSELER-Firmengruppe bietet nun ein weiteres Beschichtungsverfahren. Am Standort Markgröningen wurde eine neue Anlage zur Zinkthermodiffusion fertiggestellt. Die neuartige Technologie verspricht hochwirksamen Korrosionsschutz in rauen Umgebungen. Als erster deutscher Anbieter nutzt BENSELER dabei offiziell das Verfahren ArmorGalv® des US-amerikanischen Lizenzgebers Distek.**

Die Zinkthermodiffusion schützt Schüttware wie Schrauben, Muttern oder kleine Stanz- und Biegeteile zuverlässig vor extremen Umwelteinflüssen. Sie bietet sich vor allem für Anwendungen im Automobilbau, bei Windkraftanlagen, im Offshore-Bereich oder bei der Bahn- und Schientechnik an.

### **Sehr dünner und leistungsfähiger Korrosionsschutz**

Anders als bei herkömmlichen Korrosionsschutzverfahren legt sich bei der Zinkthermodiffusion das eingesetzte Zink nicht nur auf die Oberfläche des zu schützenden Werkstücks, sondern dringt zudem in seine Metallgitterstruktur ein und bildet eine Zink-Eisen-Legierung. Darüber hinaus zeichnet sich die Zinkthermodiffusion unter anderem durch gute Duktilität, sehr gute Adhäsion, eine gleichmäßige Schichtdicke und ihre gute Umweltverträglichkeit aus. Ein speziell für den Einsatz ausgewählter Topcoat rundet das Verfahren ab. Im Ergebnis entsteht damit ein dünner und sehr leistungsfähiger Korrosionsschutz.

Der Beschichtungsvorgang selbst erfolgt in geschlossenen Kammern und läuft bei Temperaturen bis zu 380 °C ab.

### **Die Vorteile der Zinkthermodiffusion im Überblick:**

- Sehr hoher anorganischer Korrosionsschutz
- Gleichmäßige Schichtdicke rund um das zu beschichtende Bauteil
- Gute Duktilität: kein Abblättern der Schicht beim Verbiegen und sehr gute Adhäsion zum Grundmaterial



- Verschleißschutz
- Durch Topcoat sehr gute Steuerung des Reibbeiwertes bei Gewindeteilen
- Schweißbare Schicht
- Gut geeignet für nachfolgende Beschichtung mittels organischer Topcoats oder Lacke sowie für Vulkanisation (Gummi-Metall-Verbund)
- Frei von Schwermetallen oder anderen toxischen Stoffen
- Umweltschonender Prozess, keine Abwasser- oder Abluftproblematiken
- Keine organischen Lösungsmittel
- Wasserstofffreier Prozess
- Hohe Temperaturbeständigkeit je nach Topcoat bis zu 650 °C

#### Über BENSELER

BENSELER ist kompetenter Dienstleister und Partner für technisch anspruchsvolle Lösungen in den Bereichen Beschichtung, Oberflächenveredelung, Entgratung und Formgebung von Serienteilen. Die BENSELER-Firmengruppe mit Sitz in Markgröningen bei Stuttgart besteht aus den drei Geschäftsbereichen Organische Beschichtungen, Zinklamellensysteme sowie Entgratungen.

Das Unternehmen entwickelt seine Kernprozesse stetig weiter, ergänzt sie um vor- und nachgelagerte Prozesse und pflegt Systempartnerschaften mit seinen Kunden. BENSELER versteht daher die Bedürfnisse des Marktes und kann Lösungen mit Mehrwert anbieten. Acht Standorte in Deutschland stellen auch die räumliche Nähe zum Kunden sicher.

Die BENSELER-Firmengruppe erzielte im Geschäftsjahr 2011 einen Umsatz von rund 119 Millionen Euro. Derzeit sind etwa 930 Mitarbeiter (Full-time equivalent; Stand: Januar 2012) beschäftigt. Nachhaltigkeit und soziales Engagement prägen neben technischer Expertise das Handeln der Firmengruppe, die 2011 ihren 50. Geburtstag feierte.

Weitere Informationen unter: [www.BENSELER.de](http://www.BENSELER.de)

#### Kontakt für die **Presse**:

BENSELER Presseservice  
c/o Sympra GmbH (GPRA)  
Peter Bernthaler  
Staffenbergstraße 32  
70184 Stuttgart

Tel.: 0711/947670  
E-Mail: BENSELER@sympra.de