



Dünne Schicht, bester Schutz

Zinklamellenbeschichtungssysteme

Zinklamellenbeschichtungssysteme bieten in Kombination mit speziellen Base- und Topcoats einen sehr hohen Korrosionsschutz. In der Schraubenindustrie weit verbreitet, finden diese Beschichtungen auch auf Schlauch- und Spannschellen oder auf Bauteilen für Bremssysteme in der Automobilindustrie ihren Einsatz, ebenso auf speziellen Befestigungselementen in der Windkraftbranche, im Konstruktionswesen und in anderen Industriezweigen. Atotech verfügt über ein umfangreiches Produktportfolio für silberne und schwarze Oberflächen für die unterschiedlichsten Anwendungsbereiche. Die Beschichtungen sind komplett Cr(VI)-frei und erfüllen die weltweiten Vorgaben der Automobilindustrie.



Eigenschaften und Vorteile

- Anorganischer, transparenter Topcoat
- Extrem hoher Korrosionsschutz
- Sehr gute Haftung
- Hervorragende Ergebnisse im Neutralen Salzsprühstest sowie im zyklischen Korrosionstest
- Exzellente Verzögerung von Weißrostbildung
- Dekorative, transparente Optik
- Wasserbasiert
- Keine Wasserstoffversprödung
- Frei von gefährlichen Schwermetallen wie Cr(VI), Cadmium, Kobalt, Blei oder Nickel
- Exzellente Verzögerung von Weißrostbildung

Korrosionsbeständigkeit

Basecoat	Topcoat	Beständigkeit
8 µm	1 µm	1.000 Std.*
10 µm	1 µm	1.500 Std.*
15 µm	1 µm	2.000 Std.*
8 µm	1 µm	12 Zyklen**

Korrosionsbeständigkeit (gem. *ISO 9227 / **Ford L 467) und Schichtdicken sind abhängig von der Teilegeometrie, dem Basismaterial und den Beschichtungsmethoden.

Zintek® Top XT

Zinklamellenbeschichtungen von Atotech

Anwendung

- Tauch-/Schleudern
- Spritzen

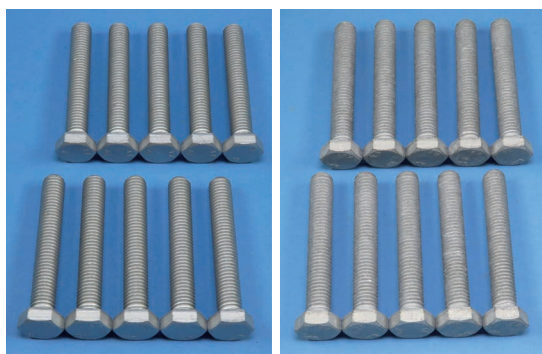
Teile (Anwendungsbereich)

- Verbindungselemente
- Fahrwerksteile
- Stanz-/Biegeteile
- Federn
- Clipse

Reibwert

- Integrierte Schmiermittel für kontrollierte Reibwerte

Korrosionsverlauf



Start

12 Zyklen**

Kombinationsmöglichkeiten

- Kombinierbar mit Zintek® Basecoats
- Kombinierbar mit galvanischen und passivierten Schichten

Arbeitsparameter

- Ansatz: Gebrauchsfertig
- Trocknungszeit: 15 - 45 min
- Trocknungstemperatur: 120 - 180 °C
- Empfehlung: 30 min. bei 150 °C Objekttemperatur

Technische Daten

- Dichte: 1,03 - 1,13 g/cm³ (bei 20 °C)
- Lagerstabilität im Originalgebinde: 18 Monate
- Theoretische Ergiebigkeit: 77 m²/kg (basierend auf 2 µm Trockenfilmschichtdicke)



Start

2.100 Std.*

Atotech Group
Erasmusstraße 20
10553 Berlin
+49 (0)30 349850
info@atotech.com

