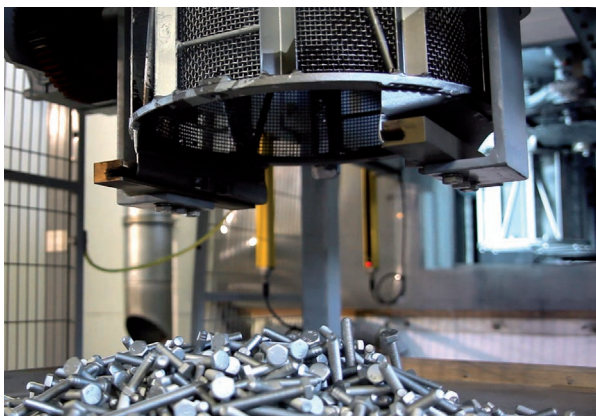




## Der Alleskönner-Basecoat

### Zinklamellenbeschichtungssysteme

Zinklamellenbeschichtungstechnologien bieten in Kombination mit speziellen Base- und Topcoats einen sehr hohen Korrosionsschutz. In der Schraubenindustrie weit verbreitet, finden diese Beschichtungen auf Schlauch- und Spannschellen oder auf Bauteilen für Bremssysteme in der Automobilindustrie ihren Einsatz, ebenso auf speziellen Befestigungselementen in der Windkraftbranche, im Konstruktionswesen und in anderen Industriezweigen. Atotech verfügt über ein umfangreiches Produktportfolio für silberne und schwarze Oberflächen für die unterschiedlichsten Anwendungsbereiche. Die Beschichtungen sind komplett Cr(VI)-frei und erfüllen die weltweiten Vorgaben der Automobilindustrie.



### Korrosionsbeständigkeit

Basecoat	Topcoat	Beständigkeit
8 µm	0 µm	720 Std.*
10 µm	0 µm	1.000 Std.*
15 µm	0 µm	1.500 Std.*

Korrosionsbeständigkeit (gem. \*ISO 9227) und Schichtdicken sind abhängig von der Teilegeometrie, dem Basismaterial und den Beschichtungsmethoden.

### Eigenschaften und Vorteile

- Anorganischer, silberner Zinklamellen-Basecoat
- Exzellenter kathodischer Korrosionsschutz
- Sehr gute Haftung
- Dekorative, silberne Optik
- Lösemittelbasiert
- Keine Wasserstoffversprödung
- Frei von gefährlichen Schwermetallen wie Cr(VI), Cadmium, Kobalt, Blei oder Nickel
- Kompatibel mit Atotechs Topcoats
- Freigegeben für z. B. Volkswagen TL245, Daimler MBN10544 und General Motors

# Zintek® 200

## Zinklamellenbeschichtungen von Atotech

### Anwendung

- Tauch-/Schleudern
- Spritzen

### Teile (Anwendungsbereiche)

- Verbindungselemente
- Fahrwerksteile
- Stanz-/Biegeteile
- Bremsenkomponenten
- Federn
- Clipse

### Reibwert

- Keine definierten Reibungszahlen ( $\mu_{\text{tot}}$ )

### Korrosionsverlauf



Start

### Kombinationsmöglichkeiten

- Kombinierbar mit Zintek® Top
- Kombinierbar mit Techseal®
- Kombinierbar mit Techdip®

### Arbeitsparameter

- Anwendungsviskosität: 40 - 50 sek.
- Einbrennzeit: 15 - 45 min.
- Einbrenntemperatur: 210 - 240 °C
- Empfehlung: 25 min. bei 230 °C  
Objekttemperatur

### Technische Daten

- Dichte: 1,40 - 1,55 g/cm<sup>3</sup> (bei 23 °C)
- Lagerstabilität im Originalgebinde: 24 Monate
- Theoretische Ergiebigkeit: 20 m<sup>2</sup>/kg  
(basierend auf 10 µm Trockenfilmschichtdicke)



1.000 Std.\*

Atotech Group  
Erasmusstraße 20  
10553 Berlin  
+49 (0)30 349850  
info@atotech.com

