

## HOCHDRUCKWASSERSTRAHL- ENTGRATUNG (HDW)



Die **Hochdruckwasserstrahlentgratung** ist vor allem für das Entgraten, Entspänen und Reinigen von **Leichtmetallen** geeignet. Dabei werden die am Bauteil befindlichen Grate ausschließlich mit einem Hochdruckwasserstrahl bearbeitet. BENSELER setzt sowohl frei programmierbare als auch robotergesteuerte Anlagen ein, sodass sich Einzelteile und Großserien gleichermaßen wirtschaftlich bearbeiten lassen.

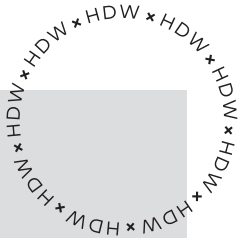
# HOCHDRUCKWASSERSTRAHL- ENTGRATUNG (HDW)

## PROZESSABLAUF

Beim HDW wird ein Wasserstrahl mit einem Druck von bis zu 800 bar auf die zu bearbeitende Stelle des Werkstücks gelenkt. Dabei trägt die hohe kinetische Energie des Wasserstrahls nicht nur die Grate an den Bearbeitungskanten schnell und zuverlässig ab; sie entfernt auch Späne und sonstige am Bauteil anhaftende Verunreinigungen. Mithilfe unterschiedlicher Düsenkonzepte erreicht BENSELER auch die Kanten schwer zugänglicher Verschnidungen und Bohrungen.

## EIGENSCHAFTEN

- ein Arbeitsgang für Entgraten, Entspannen und Reinigen
- gezieltes Anfahren und Entgraten der definierten Stellen
- auch für größere Werkstücke geeignet



## STANDORTE:

### **BENSELER**

#### **BENSELER**

##### **Entgratungen**

##### **GmbH & Co. KG**

Max-Eyth-Straße 6  
71672 Marbach a. N.  
Tel.: +49 7144 903 7512

#### **BENSELER**

##### **Sachsen**

##### **GmbH & Co. KG**

Chemnitzer Straße 61b  
09669 Frankenberg/Sa.  
Tel.: +49 37206 661 0

E-Mail: [info@benseler.de](mailto:info@benseler.de)

[www.benseler.de](http://www.benseler.de)

